

直流无刷电机组装线

发布日期：2025-09-24

深圳合力士直流无刷电机全自动化生产线特点有：全线设备均配备检测功能，确保无不良品流出；稼动率达95%以上，生产效率为4s/pcs产能稳定；有数据追踪功能，可查询马达的性能参数；安全性高，对所有的运动部件和电气均做了安全防护，确保操作人员的安全；产线排列整齐美观，人性化程度高，设备调试方便。合力士始终坚持组织技术人才，使用高品质的工具，制造高效率的设备，提供一对一的服务来为合作企业实现无人化生产车间及产业升级。合力士非标定制无刷电动机设备制造商，15年专注于电机自动化设备研发生产。直流无刷电机组装线

无刷马达智能生产设备整线只需一人操作，效率高达9s/pcs良品率可达99%以上，稼动率90%以上；并采用视觉检测系统检测绝缘物是否安装、安装尺寸是否达到标准及铁芯方向是否正确；工装植入芯片，并配置微小型芯片读码器，可追溯各工位产品信息；铁芯分块入模成圆，成圆后进行激光打标，并扫码进行产品信息登记，并配置中控系统，具备报表功能；采用了双倍夹爪设计，切换上下料的方式，这样节省了上下的时间，提高了设备的工作效率；采用平绕式绕线，绕线参数可调控，绕线过程中张力可调控，自动收集线头线尾；自动剥漆，可通过设置参数调节剥漆刀剥漆深浅。直流无刷电机组装线无刷电机定子自动化组装线，根据客户需求分段定制，也可整线全自动化定制。

无刷微电机自动化设备应用于机器设备、电器产品、汽车等产品的重要元件，微电机常用于控制系统或传动机械负载中，用于实现机电信号或能量的检测、解析运算、放大、执行或转换等功能。深圳市合力士机电设备有限公司是中国工业自动化设备与信息技术解决方案的国家高新技术企业。公司集研发、生产、销售、服务为一体，在电机自动化设备3C行业设备、新能源行业设备、家电行业设备、智慧工厂等制造方面积累了丰富的经验，产品远销欧洲、南美、东南亚等国家和地区，及全国各地。

合力士无刷马达（电机）组装生产线由定子组装、电机组装和电液泵总成三部分组成，其三条子线可实现三种方式布局：1. 三条子线各自工作，互不干涉；2. 三条子线S型排布，3. 三条子线一字型并排排布；。布局方式灵活，可满足客户的实际需求。设备整线采用模组化加工站化布局，具有高度的灵活性；每台单机可单独移动，拉开两台相邻的单机，可以插入新的机台；拉走线体中某一机台，前后机台仍可拼接后运行。设备生产全过程监控，特殊性能重点管控。生产过程中通过扫码枪、读码器等读取工装板、零件、部品等条码信息，并将生产过程数据绑定到二维码信息上，便于追溯查询及质量分析等。无刷电机全自动化生产装配线，为您解决人工成本问题,有效提升产品效率,产品品质。

合力士无刷马达生产线设备高效稳定，其全线节拍小于4S，结构简单，易于维修，设备性能稳定，能满足大批量长时间的生产生产；全过程有监控监视：其中有气缸位置监控，伺服电机原点、限位监控，物料正反、有无、到位监控，压装铆合压力监控，焗炉加热温度监控，磁石深度、通规检测，充磁磁通量检测，电枢外观及性能、检测，点焊、监控，介子组入深度及多漏片检测，马达虚位等检测来确保马达质量问题。深圳合力士机电设备专注于电机自动化设备定制生产15年，已做过400多条自动化线体的成熟案例。合力士无刷电机生产设备有400多条成熟整线案例, 为你定制高效率稳定的无刷电机自动化设备。直流无刷电机组装线

全自动化无刷电机组装机高效稳定。直流无刷电机组装线

合力士无刷全自动化电机装配线采用倍速链传递，输送速度准确稳定，能保证的同步；输送采用特制铝型材制作，易于安装；结构美观，实用噪音低；工装托盘自动回流换线，自动化程度高；采用机械手搬运模组负责物料的进出，兼容性强，调试方便、稳定，故障率低，抓取精度高；设备应用RFID解决方案, 采用流水线托盘编码设计，系统自动设备托盘编码，所有装配和检测数据根据托盘编码存储，再绑定产品编码存储，实现产品可追溯；该线绕线机采用三针式绕线，绕线头在定子内圆进行升降和摆动实现定子的精密绕线，通过剪线夹线机构实现始线和末线的准确处理，通过勾线机构完成过渡线的完美贴合。直流无刷电机组装线

合力士专注于非标定制自动化设备16年，工业园占地面积1万6千平方米，员工400余人，中高级工程师130余人，10000平米现代化装配车间，可同时装配40条全自动线，已取得300余项国家专利证书、600多条成熟案例线体，主要产品有整套全自动化电机装配设备、新能源汽车电机装配设备、汽车零部件装配设备及被动元器件电感绕线设备等自动化装配设备。公司集研发、生产、销售、服务为一体，创造自主知识产权品牌，为企业提供电机、新能源、5G、家电等行业的自动化设备。帮助企业优化产能，助力中国制造2025，是我们的企业使命。目前已成立成都、大连、宁波、苏州四个分公司。